

**Allegato A**

Ditta: Bluacque Srl

Sede legale: Comune di Arenzano (GE), Via Pian Masino 103/105

Ubicazione impianto: Comune di Colverde, Via Tettamanti 1

**1. Descrizione della variante non sostanziale.**

La variante non sostanziale all'autorizzazione in essere riguarda:

1.1 Inserimento di nuovi codici E.E.R. nell'elenco dei rifiuti in ingresso all'impianto;

1.2 Modifiche al piano di monitoraggio per quanto concerne:

- sostituzione del monitoraggio delle diverse forme di Azoto con il parametro Azoto Totale per quanto concerne le analisi effettuate sugli scarichi idrici;
- eliminazione del controllo del parametro COD in corrispondenza della fase di pretrattamento chimico-fisico, in quanto non necessario alle verifiche del corretto andamento del processo;
- modifica della frequenza di pulizia dei pozzetti collegati ai serbatoi SC1, SB1 e SJ1 in base all'effettivo utilizzo dei medesimi;
- modifiche delle frequenze di tarature delle strumentazioni in base alla specifica tipologia di strumento e accorpamento di tali interventi in una sola fase di processo;
- attribuzione di tutti gli interventi effettuati sulla filtropressa in un'unica fase relativa alla medesima.

Infine, si rettifica la cadenza per il controllo del peso del carbone attivo dei filtri a presidio delle emissioni, uniformando le previsioni contenute al paragrafo C1.1 e Tab. F.12b.

**2. Modifiche all'Allegato Tecnico al P.D. n. 151/2019 del 11 marzo 2019 e s.m.i.**

2.1 Alla Tabella B.5 "codici CER e operazioni autorizzate" del capitolo B.2 sono inseriti i seguenti rifiuti:

CER	DESCRIZIONE	OPERAZIONI CONSENTITE		
		D8	D9	D15
020101	Fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	X	X	X
180107	Sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 180106*	X	X	X
180206	Sostanze chimiche diverse da quelle di cui alla voce 180205*	X	X	X
190299	Rifiuti non specificati altrimenti <b>limitatamente alla frazione liquida derivante da operazioni di trattamento chimico-fisico di rifiuti industriali</b>	X	X	X
190599	Rifiuti non specificati altrimenti <b>limitatamente alla frazione liquida derivante da operazioni di trattamento aerobico di rifiuti</b>	X	X	X
191212	Altri rifiuti compresi materiali misti prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti diversi da quelli di cui alla voce 191211* <b>limitatamente alla frazione liquida derivante da operazioni di trattamento meccanico.</b>	X	X	X



2.2 Al Capitolo C.1.1 l'ultimo paragrafo è sostituito come segue:

Manutenzione/sostituzione: con cadenza semestrale verrà effettuato un controllo del peso del carbone, che, per maggior cautela, sarà sostituito quando il peso raggiungerà l'8% in più rispetto al proprio peso specifico o, comunque, qualora il filtro presenti evidenti segni di esaurimento ad un esame olfattivo.

I filtri a carboni attivi verranno installati come precauzione per eventuali emissioni odorigene.

2.3 Al paragrafo F.3.5 concernente i monitoraggi sullo scarico S1, sono eliminati i parametri delle singole forme di Azoto, mantenendo il monitoraggio per il solo Azoto Totale; la tabella F.7 è pertanto modificata come segue:

Parametri	Modalità di controllo		Metodi*
	Continuo	Discontinuo	
Azoto ammoniacale (come NH <sub>4</sub> )		Giornaliero	APAT CNR IRSA 4030 A2 Man 29 2003
Azoto nitroso (come N)		Giornaliero	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003
Azoto nitrico (come N)		Giornaliero	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003
Azoto totale Kjeldahl		Settimanale	APAT CNR IRSA 5030 Man 29 2003
Azoto totale***		Settimanale	APAT CNR IRSA 4060 Man 29 2003

2.4 Al paragrafo F.4 "gestione dell'impianto", le tabelle F.12a e F.12b sono modificate come segue (modifiche evidenziate in grassetto):

Impianto/parte di esso/fase di processo	Parametri				Modalità di registrazione dei controlli
	Parametri	Frequenza dei controlli	Fase	Modalità	
RICEZIONE RIFIUTI (scarico all'impianto e stoccaggio)	Tenuta della documentazione	Giornaliera	regime	Controllo visivo	-
	Pulizia delle postazioni di scarico rifiuti				
	Funzionamento automatismi				
TRASFERIMENTI	Tubature, pompe, valvole, sonde, sensori, misuratori di portata, agitatori	Giornaliera	Regime	Controllo visivo	-
PRETRATTAMENTO CHIMICO-FISICO: Pretrattamento chimico	Portata, pH, potenziale red/ox	In continuo	Regime	Strumentale	Sistema di controllo informatico
<b>USCITA SEZIONE CHIMICO-FISICA</b>	pH, COD, Azoto ammoniacale, altri parametri secondo necessità (USCITA SEZIONE CHIMICO-FISICA)	giornaliero	Regime	Laboratorio interno	Registro laboratorio



Impianto/parte di esso/fase di processo	Parametri				Modalità di registrazione dei controlli
	Parametri	Frequenza dei controlli	Fase	Modalità	
	pH, COD, Azoto ammoniacale, Azoto nitroso, Azoto Nitrico, Rame, Zinco, Nichel, Cromo IV, altri parametri secondo necessità (USCITA SEZIONE CHIMICO- FISICA)	Settimanale	Regime	Laboratorio interno	Registro laboratorio
PRETRATTAMENTO CHIMICO-FISICO: Disidratazione del fango	Analisi di caratterizzazione rifiuto Fanghi di risulta (RIFIUTO)	Semestrale	Regime	Laboratorio esterno	RP laboratorio esterno
TRATTAMENTO BIOLOGICO: Vasca di ossidazione biologica	Portata, O2	In continuo	Regime	Strumentale	Sistema di controllo informatico
	Concentrazione e controllo microscopico dei fanghi; SVI (cono Imhoff)	Giornaliero	Regime	Laboratorio interno	Registro laboratorio
TRATTAMENTO BIOLOGICO: Sedimentazione del fango	Portata fanghi di ricircolo	In continuo	Regime	Strumentale	Sistema di controllo informatico
TRATTAMENTO BIOLOGICO: filtrazione finale e scarico	Torbidità	In continuo	Regime	Strumentale	Sistema di controllo informatico
	Analisi allo scarico S1 come da piano di monitoraggio (tab. F.7)	Come da piano di monitoraggio (tab. F.7)	Regime	Laboratorio interno e/o Laboratorio esterno	Registro laboratorio e/o rapporto di prova emesso da laboratorio esterno
TRATTAMENTO BIOLOGICO: Linea fanghi	Analisi di caratterizzazione rifiuto	Semestrale	Regime	Laboratorio esterno	RP Laboratorio esterno
TORRE DI LAVAGGIO (SCRUBBER)	Differenza tra la pressione statica della corrente gassosa alla sezione di ingresso dello scrubber e la pressione statica alla sezione di uscita	In continuo	Regime	strumentale	Sistema di controllo informatico
	Temperatura dell'aria in ingresso ed in uscita	In continuo	Regime	strumentale	Sistema di controllo informatico



Impianto/parte di esso/fase di processo	Parametri				Modalità di registrazione dei controlli
	Parametri	Frequenza dei controlli	Fase	Modalità	
	Temperatura della soluzione di lavaggio	In continuo	Regime	strumentale	Sistema di controllo informatico
	PH e potenziale redox della soluzione di lavaggio	In continuo	Regime	strumentale	Sistema di controllo informatico
BIOFILTRO	Temperatura sul corpo filtrante	In continuo	Regime	strumentale	Sistema di controllo informatico
	Umidità aria in ingresso (misurata nel plenum del biofiltro)	In continuo	Regime	strumentale	Sistema di controllo informatico
	Umidità superficiale del biofiltro	In continuo	Regime	strumentale	Sistema di controllo informatico

Tabella F.12a: controllo sui punti critici

Impianto/parte di esso/fase di processo	Tipo di intervento	Frequenza
RICEZIONE RIFIUTI (scarico all'impianto)	Manutenzione ordinaria (pulizia attrezzature: pozzetti, cestello filtrante)	settimanale
	<b>Verifica visiva pozzetti in cemento (uso saltuario) per carico serbatoi SC1, SB1 e SJ1 e successiva pulizia qualora necessario</b>	<b>semestrale</b>
	Manutenzione ordinaria pompe di rilancio, ricircolo, soffianti ed estrazione fanghi (livello olio riduttore)	semestrale
	Controllo pompe dosatrici ed eventuale riparazione	settimanale o maggiore secondo necessità
<b>Taratura strumentazione: PH-METRO secondo le indicazioni riportate nei libretti di uso e manutenzione, mediante l'utilizzo di soluzioni standard</b>	<b>Manutenzione ordinaria</b>	<b>settimanale o maggiore secondo necessità</b>
<b>Taratura strumentazione. REDOX-METRO, TORBIDIMETRO, OSSIMETRO confronto con strumenti portatili</b>	<b>Manutenzione ordinaria</b>	<b>trimestrale</b>
<b>Filtropressa</b>	<b>Controllo e pulizia tele filtranti se necessario, Ingrassaggio catena trasporto piastre, Controllo livello olio idraulico - Pulizia e manutenzione</b>	<b>mensile</b>



Impianto/parte di esso/fase di processo	Tipo di intervento	Frequenza
<b>FILTRO A CARBONI ATTIVI</b>	<b>Verifica peso</b>	<b>mensile*</b>
Torre di lavaggio (scrubber) + biofiltro	Controllo presenza allarmi	giornalmente
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pulizia eventuali sonde UR, pressione, temperatura</li><li>• Controllo Vs. raccogliatore di impurità posto su ingresso acqua irrigazione;</li><li>• Ispezione visiva scrubber umidificatore</li></ul>	Settimanalmente
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Controllo perfetto funzionamento elettrovalvole acqua di irrigazione;</li><li>• Controllo circuito drenaggio vasca;</li><li>• Controllo perfetto funzionamento valvole manuali;</li><li>• Controllo serraggio ghiera di valvole e bocchettoni;</li><li>• Controllo valori strumentazione;</li><li>• Pulizia controlli di livello scrubber;</li><li>• Verifica ingrassaggio cuscinetti ventilatore</li></ul>	Mensilmente
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verificare lo stato della vasca biofiltro (se sporca, pulire);</li><li>• Sostituzione tenuta meccanica delle elettropompe</li></ul>	Semestralmente
	<ul style="list-style-type: none"><li>• Eseguire un'accurata pulizia di tutti i componenti dell'impianto;</li><li>• Verificare il bilanciamento della girante dell'eventuale ventilatore;</li><li>• Verifica dello stato del letto filtrante con eventuale sostituzione dello stesso e verifica dello stato del relativo supporto ed eventualmente del sistema di impermeabilizzazione</li></ul>	Annualmente
	Nel caso di fermo impianto durante il periodo invernale, si consiglia di prendere le necessarie precauzioni affinché le basse temperature non provochino il deterioramento del letto filtrante	Periodo invernale
	Sostituzione del letto filtrante con verifica dello stato della grigliatura	Ogni 3 anni

\*qualora nei primi 6 mesi si evincano perdite di peso limitate la frequenza potrà divenire semestrale previa comunicazione all'A.C. e ad ARPA.

**Tabella F.12b: manutenzioni sui punti critici**