



POLITICA INTEGRATA QUALITÀ E AMBIENTE

Rev. n. 10 del 17/05/2024

Officina dell'Ambiente S.p.A. è una società innovativa che ha deciso di sviluppare il proprio core business sposando le più innovative politiche di sviluppo industriale ecosostenibili.

A partire dal trattamento di rifiuti, costituiti da scorie ottenute a valle della termovalorizzazione dei rifiuti RSU, ottiene una serie di prodotti da utilizzare nei cicli produttivi **del cemento, del calcestruzzo, dei laterizi, dei manufatti in calcestruzzo, delle malte predosate, dei misti cementati e del conglomerato bituminoso come materia prima secondaria, sostituendo le materie prime di estrazione naturale e quindi evitando consumo di risorse naturali.** Officina dell'Ambiente è quindi doppiamente ecosostenibile: valorizza i rifiuti e dà un impulso concreto alla riduzione del consumo di risorse naturali.

Officina dell'Ambiente sviluppa le proprie attività nelle sedi produttive di Lomello (PV) e Conselice (RA) e, al fine di valorizzare ulteriormente il proprio operato, si è posta i seguenti obiettivi:

- **Ricercare nuovi processi di recupero** che:
 - amplino la gamma di prodotti recuperati, anche attraverso il potenziamento della capacità di trattamento dell'impianto di separazione granulometrica sito presso lo stabilimento di Lomello (PV), al fine di soddisfare al meglio le esigenze implicite ed esplicite dei Clienti;
 - conferiscano ai prodotti recuperati caratteristiche tali da diminuire il consumo di energia per i successivi processi di trattamento;
 - riducano le emissioni di gas ad effetto serra rispetto all'uso di risorse naturali.
- **Migliorare l'abbattimento dei carichi inquinanti delle acque di scarico** grazie al continuo controllo e miglioramento sia dell'impianto di trattamento chimico fisico delle acque reflue presente nel sito di Lomello che dell'impianto per il trattamento delle acque meteoriche nel sito di Conselice oltre che attraverso il monitoraggio continuo delle stesse;
- **Ridurre lo sviluppo di polveri diffuse** attraverso sistemi di abbattimento sui piazzali esterni, il confinamento del prodotto movimentato nei capannoni ed attraverso la realizzazione di barriere naturali lungo il perimetro aziendale, garantendo l'esecuzione di tutte le attività (stoccaggio e lavorazione) completamente al chiuso (sito di Conselice); gli impianti di abbattimento delle polveri sono aggiornati rispetto alle più recenti BAT-C e collegati a sistemi di monitoraggio che consentono la verifica delle emissioni polverose;
- **Controllare e diminuire costantemente la propria carbon footprint** attraverso lo studio di LCA sui prodotti Matrix e l'ottenimento della certificazione di prodotto EPD, garantendo un costante e continuo miglioramento delle prestazioni ambientali e di qualità;
- **Ridurre le emissioni sonore esterne** attraverso l'insonorizzazione delle zone in cui sono presenti i macchinari maggiormente rumorosi ed incrementando la piantumazione di alberi lungo il perimetro aziendale;
- **Controllare costantemente i prodotti in uscita** attraverso l'esecuzione di analisi di laboratorio volte a monitorarne la qualità e la compatibilità ambientale del prodotto fornito, al fine di soddisfare i requisiti delle parti interessate e dei piani di monitoraggio;

- **Controllare costantemente il proprio processo produttivo**, al fine di garantire la fornitura di un prodotto conforme ai requisiti specificati, utilizzando tecnologie e attrezzature all'avanguardia, rispondendo rapidamente alle richieste dei clienti.

Officina dell'Ambiente si impegna inoltre a mantenere un Sistema di Gestione Integrato conforme alle norme ISO 14001 e ISO 9001, nonché al Regolamento EMAS, esteso ad entrambi i siti produttivi, che ne valorizzi la sostenibilità ambientale e le scelte strategiche, attraverso i seguenti obiettivi:

- **Rispettare le leggi e le norme applicabili all'attività** e, quale obiettivo minimo, mantenere nel tempo la conformità legislativa;
- **Prevenire ogni tipo di impatto ambientale** su aria, acqua, suolo e sottosuolo, monitorando costantemente le proprie attività;
- **Formare, informare, rendere consapevole** il personale interno in relazione agli aspetti ambientali della propria attività, alla necessità di garantire il soddisfacimento dei requisiti richiesti per garantire la soddisfazione del cliente e alle procedure di prevenzione da adottare sul luogo di lavoro;
- **Garantire una comunicazione** continua alle parti interessate riguardo le prestazioni, gli obiettivi, gli indirizzi strategici e l'impegno preso dalla società verso l'ambiente e verso i requisiti delle parti stesse anche attraverso la propria Dichiarazione Ambientale;
- **Migliorare continuamente le proprie prestazioni ambientali e di qualità**, ponendosi obiettivi sempre più ambiziosi;
- **Analizzare tutte le situazioni di potenziale rischio ambientale** legato all'attività e al contesto specifico delle sedi produttive e ai fabbisogni delle parti interessate, adottando misure atte a ridurlo fino a livelli accettabili;
- **Favorire la transizione verso un'economia e una società più sostenibili**, adottando chiari principi per guidare le scelte aziendali;
- **Mitigare il riscaldamento globale** e sviluppare strategie di adattamento ai cambiamenti climatici;
- **Ridurre il consumo di risorse naturali e promuovere l'economia circolare;**
- **Proteggere e ripristinare la biodiversità e prevenire l'inquinamento.**

Lomello, Maggio 2024

L'amministratore Delegato

Sergio Conta

